

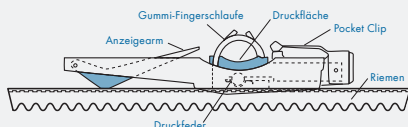


OPTIKRIK VORSPANNMESSGERÄT FÜR OPTIBELT KEILRIEMEN UND KEILRIPPENRIEMEN

Diese vereinfachte Methode die Vorspannkraft zu messen, soll dem Monteur die Wartung von Antrieben erleichtern, wenn die wichtigsten technischen Daten nicht bekannt sind und die optimale Vorspannung daher nicht berechnet werden kann.

Das Messgerät kann auch dazu verwendet werden, die Vorspannung festzulegen, wenn die optimale Vorspannung gemäß bekannten technischen Daten berechnet wurde.

OPTIBELT VORSPANNMESSGERÄTE – BEDIENUNGSANLEITUNG –



Vorspannmessgeräte:

- OPTIKRIK 0** Messbereich: 70 - 150 N
- OPTIKRIK I** Messbereich: 150 - 600 N
- OPTIKRIK II** Messbereich: 500 - 1400 N
- OPTIKRIK III** Messbereich: 1300 - 3100 N



- Das Vorspannmessgerät gemäß eingesetztem Profil und Ausführung auswählen. Siehe unten stehende Anweisungen zur Vorgehensweise (vereinfachte Vorspann-Tabelle).
- Die oben stehende Abbildung (A, B oder C) zeigt drei Möglichkeiten, das Messgerät zu bedienen, so dass Druck nur auf die Druckfläche ausgeübt wird.
- Das Messgerät wird in der Mitte des Riemenrückens auf einen der Riemen des Antriebs gelegt. Stellen Sie sicher, dass das Messgerät nur zu einem Riemen Kontakt hat und dass der Anzeigearm voll in die Skalenfläche eingedrückt wird. Das Messgerät soll parallel zu den Riemenkanten ausgerichtet sein.
- Drücken Sie nur mit **einem** Finger langsam und fest auf die Druckfläche, wie in der obigen Abbildung dargestellt (A, B oder C). Wenn Sie ein deutliches Klicken hören oder fühlen, bitte sofort den Druck einstellen und das Messgerät vorsichtig abheben, um die gemessene Stellung des Anzeigearms nicht zu verstellen.
- Das Messgerät ablesen, um die Vorspannung wie folgt – und wie in oben stehender Abbildung dargestellt – zu beurteilen.
- Das Messgerät seitwärts drehen, um den exakten Schnittpunkt der Oberkante des Anzeigearms mit der Skalenfläche abzulesen.
- Diesen Punkt merken oder mit dem Daumnagel markieren und das Messgerät drehen, um die Skala abzulesen.
- Die abgelesene Vorspannung mit der vereinfachten Vorspann-Tabelle oder der kalkulierten Vorspannung vergleichen. Verringern oder erhöhen Sie die Riemenspannung je nach Messergebnis, falls erforderlich.

VORSPANNWERTE KEILRIEMEN INDUSTRIE

Profil	Durchmesser der kleinen Scheibe [mm]	Statische Trumkraft-Vorspannung [N]							
		Standard (ummantelt)		SUPER X-POWER M=S SUPER TX M=S		SUPER XE-POWER PRO		RED POWER 3	
		Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage neue Keilriemen	Neumontage gelaufene Keilriemen
SPZ; 3V/9N; XPZ; 3VX/9NX	> 71 ≤ 90 > 90 ≤ 125 > 125*	200 250 350	150 200 250	250 300 400	200 250 300	300 350 500	250 300 400	250 300 400	200 250 300
SPA; XPA	> 100 ≤ 140 > 140 ≤ 200 > 200*	350 400 500	250 300 400	400 500 600	300 400 450	500 600 700	400 500 550	400 500 600	300 400 450
SPB; 5V/15N; XPB; 5VX/15NX	> 160 ≤ 224 > 224 ≤ 355 > 355*	650 700 900	500 550 700	700 850 1000	550 650 800	850 1000 1200	650 800 950	700 850 1000	550 650 800
SPC; XPC	≤ 250 > 250 ≤ 355 > 355 ≤ 560 > 560*	1000 1400 1800	800 1100 1400	1400 1600 1900	1100 1200 1500	1700 1900 2300	1300 1550 1800	1400 1600 1900	1100 1200 1500
Z/10; ZX/X10	≤ 50 > 50 ≤ 71 > 71 ≤ 100 > 100*	90 120 140	70 90 110	120 140 160	90 110 130	–	–	–	–
A/13; AX/X13	> 80 ≤ 80 > 80 ≤ 100 > 100 ≤ 132 > 132*	150 200 300	110 150 250	200 250 400	150 200 300	–	–	–	–
B/17; BX/X17	≤ 125 > 125 ≤ 160 > 160 ≤ 200 > 200*	300 400 500	250 300 400	450 500 600	350 400 450	–	–	–	–
C/22; CX/X22	≤ 200 > 200 ≤ 250 > 250 ≤ 355 > 355*	700 800 900	500 600 700	800 900 1000	600 700 800	–	–	–	–
8V		Kontrolle der Riemenvorspannung mittels Längenadditionswert bzw. Frequenzmessung.							

* Vorspannwerte für diese Scheiben müssen berechnet werden.

VORSPANNWERTE KFZ-INDUSTRIE

Profil	Erstmontagespannung		Betriebsspannung nach Einlauf 30-120 Min.		Mindestbetriebspannung	
	stat. Trumkraft [N]		stat. Trumkraft [N]		stat. Trumkraft [N]	
AVX 10 MARATHON X, MARATHON 2	550 ± 50		350 ± 50		≥ 200	
AVX 13 MARATHON X, MARATHON 2	650 ± 50		400 ± 50		≥ 300	
KB - 2 AVX 10	1100 ± 50		700 ± 50		≥ 400	
KB - 3 AVX 10	1650 ± 50		1050 ± 50		≥ 600	
KB - 2 AVX 13	1300 ± 50		800 ± 50		≥ 600	
KB - 3 AVX 13	1950 ± 50		1200 ± 50		≥ 900	
RB - 3 PK	400 ± 50		250 ± 50		≥ 200	
RB - 4 PK	500 ± 50		350 ± 50		≥ 250	
RB - 5 PK	600 ± 50		400 ± 50		≥ 300	
RB - 6 PK	750 ± 50		500 ± 50		≥ 350	

VORSPANNWERTE KEILRIPPENRIEMEN INDUSTRIE

Profil	Durchmesser der kleinen Scheibe d _b [mm]	Statische Trumkraft T _{max} [N]									
		4 PH		8 PH		12 PH		16 PH		20 PH	
		Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf
PH	> 25 ≤ 71 > 71	90 110	70 90	150 200	130 150	250 300	200 250	300 350	250 300	400 450	300 350
PJ	> 40 ≤ 40 > 40 ≤ 80 > 80 ≤ 132 > 132*	200 200 250	150 150 200	350 400 450	300 350 350	500 600 700	400 500 550	700 800 900	550 650 700	1000 1200 1300	800 1000 1000
PK	> 63 ≤ 63 > 63 ≤ 100 > 100 ≤ 140 > 140*	300 400 450	250 300 350	600 800 900	450 600 700	700 1000 1100	600 700 800	900 1200 1300	700 900 1000	1200 1500 1600	900 1200 1300
PL	> 90 ≤ 90 > 90 ≤ 140 > 140 ≤ 200 > 200*	800 1000 1100	600 700 800	1000 1300 1400	800 1000 1100	1300 1600 1900	1000 1300 1400	1500 1900 2100	1200 1500 1600	1900 2500 2800	1500 1900 2100