

DL-5A

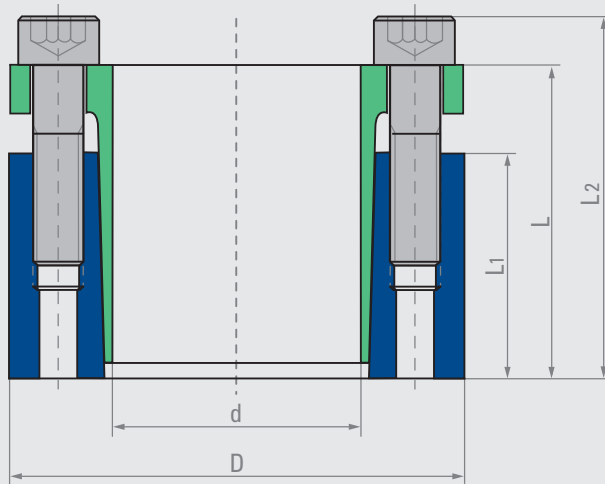
Masse				Spannschrauben		Drehmoment	Axialkraft	Flächenpressungen	
				DIN 912 12.9	Anzugsmoment			Welle	Nabe
Dimensions				Vis de serrage		Couple moteur	Force axiale	Pression de surface	
				DIN 912 12.9	Couple de serrage			Arbre	Moyeu
dxD mm	L1 mm	L mm	L2 mm	N x type	Ms Nm	Mt Nm	Fa KN	pw N/mm ²	pn N/mm ²
20 x 47	26	39	45	6 x M6	17	310	30	180	77
22 x 47	26	39	45	6 x M6	17	340	30	163	77
24 x 50	26	39	45	6 x M6	17	370	46	226	105
25 x 50	26	39	45	6 x M6	17	598	46	217	105
28 x 55	26	39	45	6 x M6	17	670	46	193	98
30 x 55	26	39	45	6 x M6	17	717	46	180	98
32 x 60	26	39	45	8 x M6	17	1011	63	206	120
35 x 60	26	39	45	8 x M6	17	1101	63	206	120
38 x 65	26	39	45	8 x M6	17	1210	63	190	111
40 x 65	26	39	45	8 x M6	17	1250	63	180	111
42 x 75	30	47	55	6 x M8	41	1790	85	201	112
45 x 75	30	47	55	6 x M8	41	1914	85	178	112
48 x 80	30	47	55	6 x M8	41	2081	85	180	105
50 x 80	30	47	55	6 x M8	41	2154	85	169	105
55 x 85	30	47	55	8 x M8	41	3199	115	200	133
60 x 90	30	47	55	8 x M8	41	3480	115	191	125
65 x 95	30	47	55	8 x M8	41	3754	115	175	115
70 x 110	40	57	67	8 x M10	83	6595	187	196	125
75 x 115	40	62	72	8 x M10	83	7069	187	193	120
80 x 120	40	62	72	8 x M10	83	7530	187	171	115
85 x 125	40	62	72	10 x M10	83	10010	231	201	130
90 x 130	40	62	72	10 x M10	83	10600	231	190	130
95 x 135	40	62	72	10 x M10	83	11150	231	180	125
100 x 145	46	77	89	8 x M12	145	13700	271	173	120

Spannsatz (selbstzentrierend)

Élément de serrage (autocentrant)



DL-5A



Hohe Drehmomente Kurze Montagezeiten

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Spannschrauben über Kreuz gleichmäßig auf das angegebene Anziehdrehmoment **Ms** in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen.

Kontrolle des Anziehdrehmomentes aller Spannschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Die in der Tabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden. Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle h8

Nabe H8

Axiale Verschiebung

Während des Schraubenanziehens erfolgt eine leichte axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

Couple transmissible élevé Temps de montage réduit

Montage

Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile.

*Monter l'élément dans le logement du moyeu, insérer l'arbre et ensuite serrer les vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage – jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau ci-contre. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile. Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.*

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérances maximum admissibles:

arbre h8

moyeu H8

Déplacement axial

En serrant les vis, le moyeu a un léger déplacement axial par rapport à l'arbre.