

DL-5B

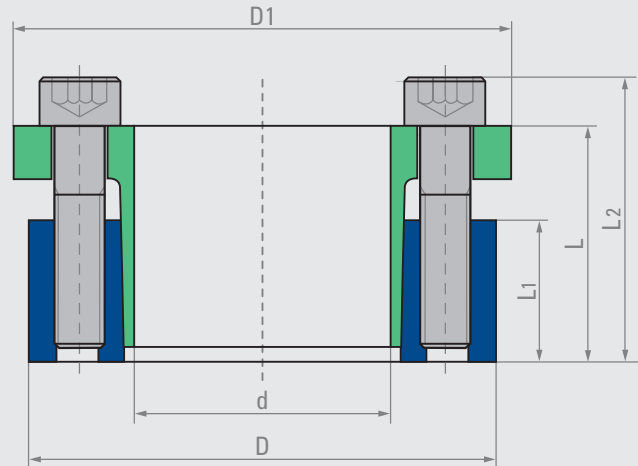
Masse					Spannschrauben		Drehmoment	Axialkraft	Flächenpressungen	
					DIN 912 12.9	Anzugsmoment			Welle	Nabe
Dimensions					Vis de serrage		Couple moteur	Force axiale	Pression de surface	
					DIN 912 12.9	Couple de serrage			Arbre	Moyeau
dxD mm	L1 mm	L mm	L2 mm	D1 mm	N°x typ	Ms Nm ²	Mt Nm	Fa KN	pw N/mm ²	pn N/mm ²
20 x 47	17	28	34	54	5 x M6	17	280	28	218	94
22 x 47	17	28	34	54	5 x M6	17	300	28	200	94
24 x 50	17	28	34	57	5 x M6	17	330	28	178	89
25 x 50	17	28	34	57	6 x M6	17	420	34	210	105
28 x 55	17	28	34	62	6 x M6	17	480	34	196	98
30 x 55	17	28	34	62	6 x M6	17	510	35	177	96
32 x 60	17	28	34	67	8 x M6	17	730	40	222	116
35 x 60	17	28	34	67	8 x M6	17	770	44	194	112
38 x 65	17	28	34	72	8 x M6	17	830	45	181	103
40 x 65	17	28	34	72	8 x M6	17	940	50	182	109
42 x 75	20	33	41	82	7 x M8	41	1390	70	234	130
45 x 75	20	33	41	82	7 x M8	41	1630	70	213	124
50 x 80	20	33	41	87	7 x M8	41	1830	80	195	120
55 x 85	20	33	41	92	8 x M8	41	2210	80	192	125
60 x 90	20	33	41	97	8 x M8	41	2410	80	178	120
65 x 95	20	33	41	102	9 x M8	41	3090	90	192	131
70 x 110	24	40	50	117	8 x M10	83	4620	130	208	134
75 x 115	24	40	50	122	8 x M10	83	4900	130	191	123
80 x 120	24	40	50	127	8 x M10	83	5000	130	176	119
85 x 125	24	40	50	132	9 x M10	83	6300	150	195	135
90 x 130	24	40	50	137	9 x M10	83	6800	150	187	131
95 x 135	24	40	50	142	10 x M10	83	7700	160	191	132
100 x 145	26	44	56	152	8 x M12	145	9800	190	202	141

Spannsatz (selbstzentrierend)

Élément de serrage (autocentrant)



DL-5B



Mittlere bis hohe Drehmomente
Kurze Montagezeiten
Kostengünstige Anwendung

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Spannschrauben über Kreuz gleichmäßig auf das angegebene Anziehdrehmoment **Ms** in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen.

Kontrolle des Anziehdrehmomentes aller Spannschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Die in der Tabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden. Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle h8

Nabe H8

Axiale Verschiebung

Es erfolgt eine leichte axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

Couple transmissible moyen/élevé
Temps de montage réduit
Solution économiquement avantageuse

Montage

Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile.

*Monter l'élément dans le logement du moyeu, insérer l'arbre et ensuite serrer les vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage – jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau ci-contre. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile. Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.*

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérances maximum admissibles:

arbre h8

moyeu H8

Déplacement axial

En serrant les vis, le moyeu a un léger déplacement axial par rapport à l'arbre.